Producto certificado Applus+

Nº PR-0277/021

Fecha de emisión: 27/03/2026
Fecha primera emisión: 19/03/2014
Fecha Renovación: 27/03/2026
Fecha de validez: 19/03/2029

Comprueba el estado de este certificado

LGAI Technological Center S.A. (APPLUS), certifica que el producto:

EMPRESA

Cristalería J.J., S.L.

C/ Alicante, 33 - Pol. Ind. La Cala
03509 Finestrat (Alicante)

Fabricado en la planta de producción:
C/ Alicante, 33 - Pol. Ind. La Cala
03509 Finestrat (Alicante)

PRODUCTO

Unidades de vidrio aislante

NORMATIVA APLICABLE

EN 1279-1:2018

Vidrio para la edificación. Unidades de vidrio aislante. Parte 1: generalidades, descripción del sistema, reglas para sustitución, tolerancias y calidad visual

LGAI, siguiendo los requisitos del SPC 021, ha llevado a cabo el muestreo y los ensayos iniciales del producto, la auditoría inicial del proceso de producción y del sistema de gestión. Se realiza el seguimiento periódico mediante ensayos de muestras provenientes de producción y mediante auditoria del proceso de producción y sistema de gestión. La calidad óptica y visual no es objeto de la certificación.

Este documento carece de validez sin su anexo técnico, cuyo número coincide con el del certificado.

Xavier Ruiz Peña
Managing Director
Conformity Assessment

LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)
Campus UAB. Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra, Barcelona (España)

Certificado

LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)
Campus UAB. Ronda de la Font del Carme s/n
08193 Bellaterra, Barcelona, España

Anexo Técnico Ed. 2
15/12/2021
PR-0277/021

Anexo Técnico

Sistema	Vidrio	Perfil	Desecante	Sellante	Gas	Inserto
B.2/ A / D	U	MA/KP	DR	PIB / S1	No	No
B.2/ A / D	CGD	MA/KP	DR	PIB / S1	No	No

Leyenda del producto certificado

Sistema					
B.2	UVA sellada orgánicamente con espaciador hueco rígido				
B.3	UVA selladas aplicando en caliente con espaciador flexible con desecante				
B.4	UVA con espaciador flexible prefabricado				
B.5	UVA selladas orgánicamente con un espaciador en forma de U con matriz desecante				
B.6	UVA rellenas de aire selladas mediante una banda metálica entre las hojas de vidrio				
Tipo		**1er Sellante**		**Perfil**	
A	UVA tipo A	PIB	Poliisobutileno	MA	Perfil metálico de aluminio
B	UVA tipo B	HM	Butilo termofusible	MG	Perfil metálcido de acero galvanizado
C	UVA tipo C	**2º Sellante**		MI	Perfil metálico de acero inoxidable
D	Doble acristalamiento	PS	Polisulfuro	SM	Perfil sintético con lámina metálica
T	Triple acristalamiento	PUR	Poliuretano	SS	Perfil sintético sin lámina metálica
CU	Curvo	S	Silicona	E	Perfil polimérico extruido
Vidrio		T	Termofusible	PP	Perfil de polímero sin lámina metálica
U	Sin capa	1	Mono componente	PM	Perfil de polímero con superficie de adhesión en lámina metálica
CG	Capa, sin decapado	2	Bi componente	**Uniones**	
CGD	Capa, Decapado	**Desecante**		K	Conector de esquina-escuadras
		DR	Desecante de relleno	J	Perfil plegado con una pieza de unión
Gas		DI	Desecante insertado	W	Soldadura doblada
Ar ≥85 %	Argón con concentración superior o igual a 85%	DM	Matriz desecante	M	Metálico
No	Aire	**Inserto**		P	Plástico
		Yes	Con insertos		
		No	Sin insertos		